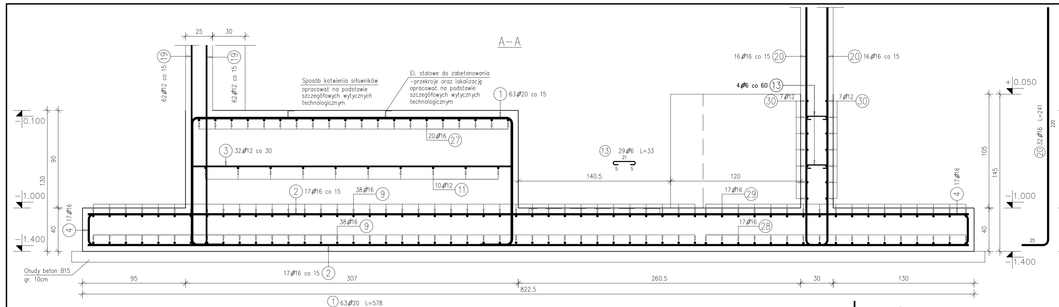
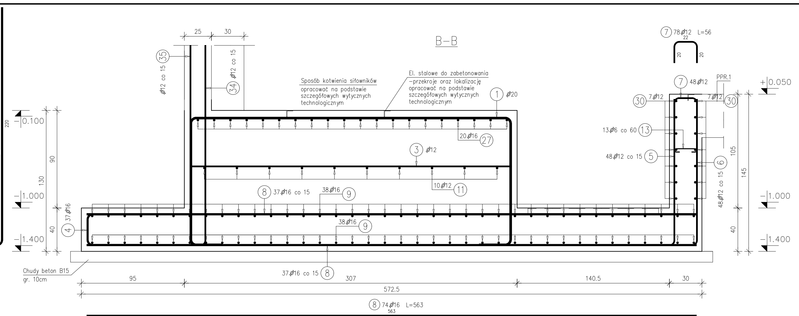
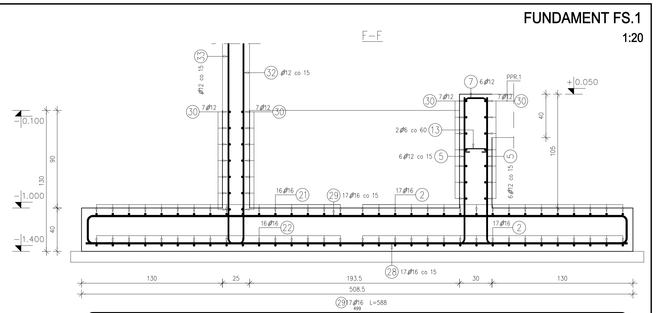
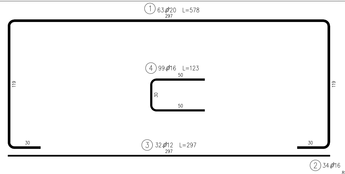
FUNDAMENT FS.1

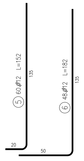
1:20

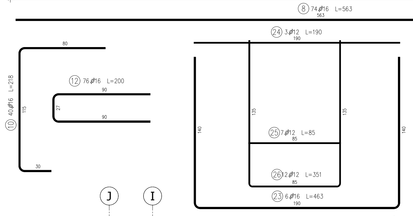


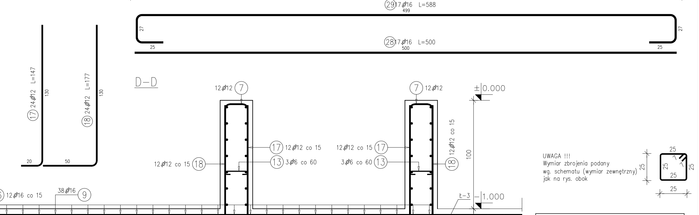


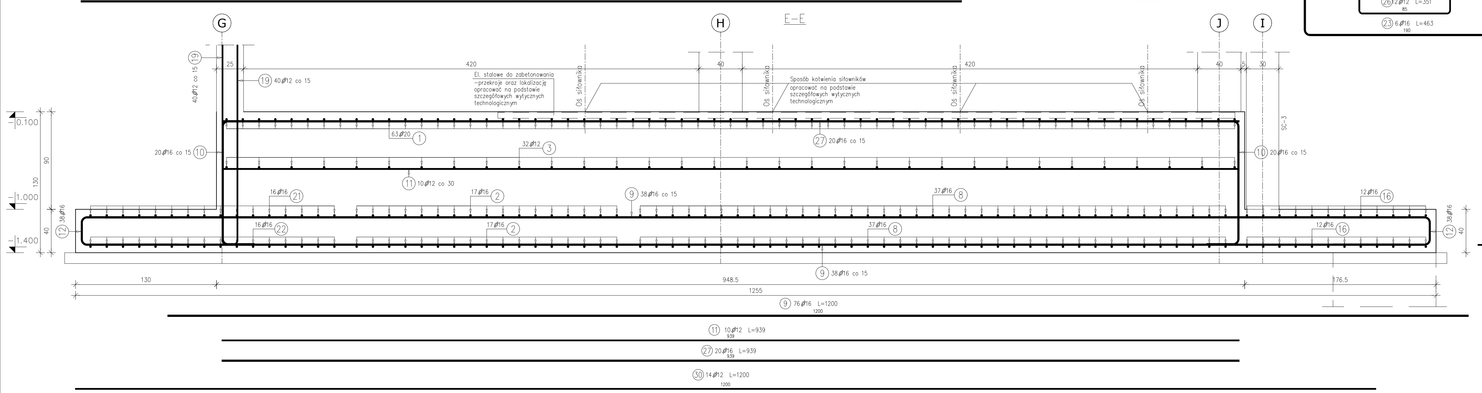


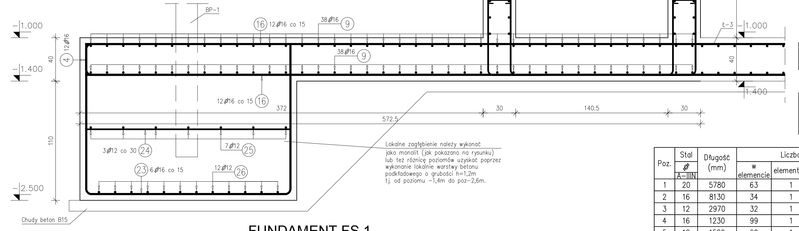










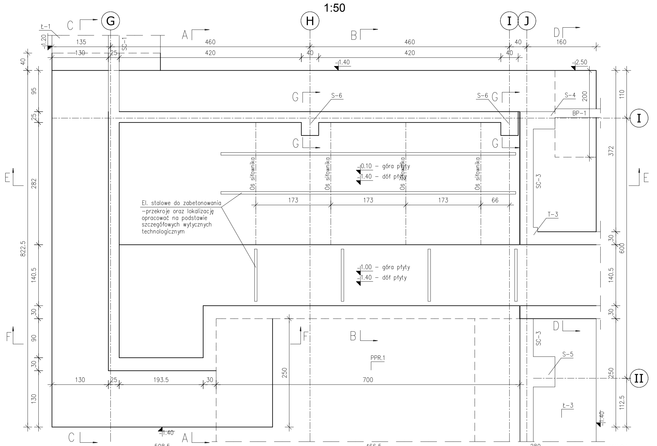


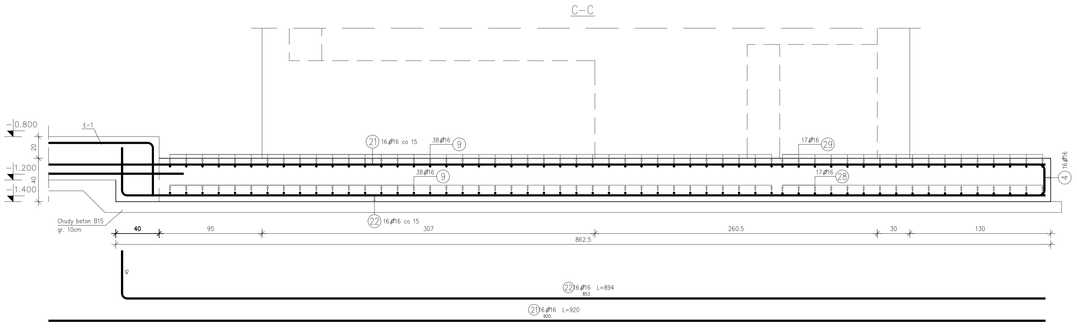
STAL: A–IIIN/RB 500 W

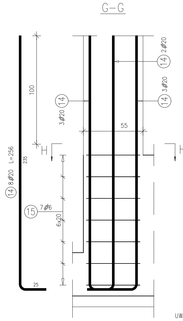
BETON PODKŁADOWY: B15
BETON: B37

Poz.	Stal ø A–IIIN	Długość (mm)	Liczba w elemencie	elementów	ogółem	Długość łączna (m) ø 6	ø 12	ø 16	ø 20
							A–IIIN		
1	20	5780	63	1	63				364,14
2	16	8130	34	1	34			276,42	
3	12	2970	32	1	32		95,04		
4	16	1230	99	1	99			121,77	
5	12	1520	60	1	60		91,20		
6	12	1820	48	1	48		87,36		
7	12	560	78	1	78		43,68		
8	16	5630	74	1	74			416,62	
9	16	12000	76	1	76			912,00	
10	16	2180	40	1	40			87,20	
11	12	9390	10	1	10		93,90		
12	16	2000	76	1	76			152,00	
13	6	330	29	1	29	9,57			
14	20	2560	8	2	16				40,96
15	6	1490	14	2	28	41,72			
16	16	6450	24	1	24			154,80	
17	12	1470	24	1	24		35,28		
18	12	1770	24	1	24		42,48		
19	12	2070	204	1	204		422,28		
20	16	2410	32	1	32			77,12	
21	16	9200	16	1	16			147,20	
22	16	8940	16	1	16			143,04	
23	16	4630	6	1	6			27,78	
24	12	1900	3	1	3		5,70		
25	12	850	7	1	7		5,95		
26	12	3510	12	1	12		42,12		
27	16	9390	20	1	20			187,80	
28	16	5000	17	1	17			85,00	
29	16	5880	17	1	17			99,96	
30	12	12000	14	1	14		168,00		
31	6	470	7	2	14	6,58			
Długość wg średnic (m)						57,87	1132,99	2888,71	405,10
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,89	1,58	2,47
Masa łączna wg średnic (kg)						12,85	1006,10	4564,16	1000,60
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						6583,70			
Ogółem (kg)						6583,70			

FUNDAMENT FS.1
Liczba elementów: 1
1:50







UWAGA:
POZIOMY GÓRNE FUNDAMENTU FS.1 (WYNOSZĄCE ODPOWIEDNIO: DLA SKRZYNI SŁUPOWYCH: -0,10m; DLA ŚCIANKI OD STRONY PODŁOGI RUCHOMEJ +0,05m; DLA KANAŁU: -1,00m) SĄ WG WYTYCZNYCH TECHNOLOGICZNYCH POZIOMAMI "PRZEJŚCIOWYMI". POZIOMY WYKOŃCZENIOWE WYNOSZĄ DLA SKRZYNI ORAZ PŁYTY PODŁOGI RUCHOMEJ: +0,20m, NATOMIAST DLA KANAŁU: +-0,00m. W ZWIĄZKU Z TYM POWIERZCHNIA GÓRNA BETONU MUSI BYĆ PRZYGOTOWANA DO PLANOWANEGO UZUPEŁNIENIA POPRZEZ WYKONANIE WARSTWY SZCZEPIĄCEJ I ZABETONOWANIE PRĘTÓW WYSTAJĄCYCH Z JEJ POWIERZCHNI TAK, ABY PO WYKONANIU WARSTW WYKOŃCZENIOWYCH UZYSKAĆ MOŻLIWIE JEDNOLITĄ BRYŁĘ ŻELBETOWĄ. CAŁOŚĆ NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM TECHNOLOGICZNYM.

UWAGA:
GEOMETRIĘ POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW ŻELBETOWYCH ZWIĄZANYCH Z TECHNOLOGIĄ ORAZ ICH ZBROJENIE, NALEŻY TRAKTOWAĆ ORIENTACYJNIE. OSTATECZNA GEOMETRIA MOŻE BYĆ USTALONA DOPIERO NA PODSTAWIE SZCZEGÓŁOWYCH WYTYCZNYCH TECHNOLOGICZNYCH, OPRACOWANYCH PO WYBORZE WSZYSTKICH URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH MAJĄCYCH WPŁYW NA PRZEDMIOTOWĄ GEOMETRIĘ.

UWAGA:
1. POD FUNDAMENT WYKONAĆ PODŁEWKĘ Z BETONU PODKŁADOWEGO B10 GRUBOŚCI 10cm.
2. PRZEJŚCIA I PRZEBICIA WG RYS. ARCHITEKTONICZNYCH, INSTALACYJNYCH I TECHNOLOGICZNYCH.

Nazwa inwestycji:	BUDOWA I ROZBUDOWA CIEPŁOWNI W OPARCIU O KOCIOŁ OPAŁANY ZRĘBKAMI WRAZ Z BUDOWĄ KOMINA I WATY NA ZRĘBKI
Adres inwestycji:	ul.Nidzicka 19 13-200 Działdowo dz. nr ewid. 239/4 i 239/7
Inwestor	Przedsiębiorstwo Ciepłownicze w Działdowie spółka z o.o. ul. Marii Zientary-Malewskiej 19, 13-200 Działdowo
Wykonawca projektu:	P.P.H.U. "JUWA" Jerzy Bryskiewicz Waldemar Filipkowski 15-192 Białystok, ul.Sosnowskiego 22
Branża:	KONSTRUKCJA
Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY
Projektant:	inż.Marcin Peukert upr. nr SLK/2841/POOK/10
	30.01.2019r.
Nazwa rysunku:	FUNDAMENT FS.1
Nr rysunku:	PWK.24
Skala:	1:20