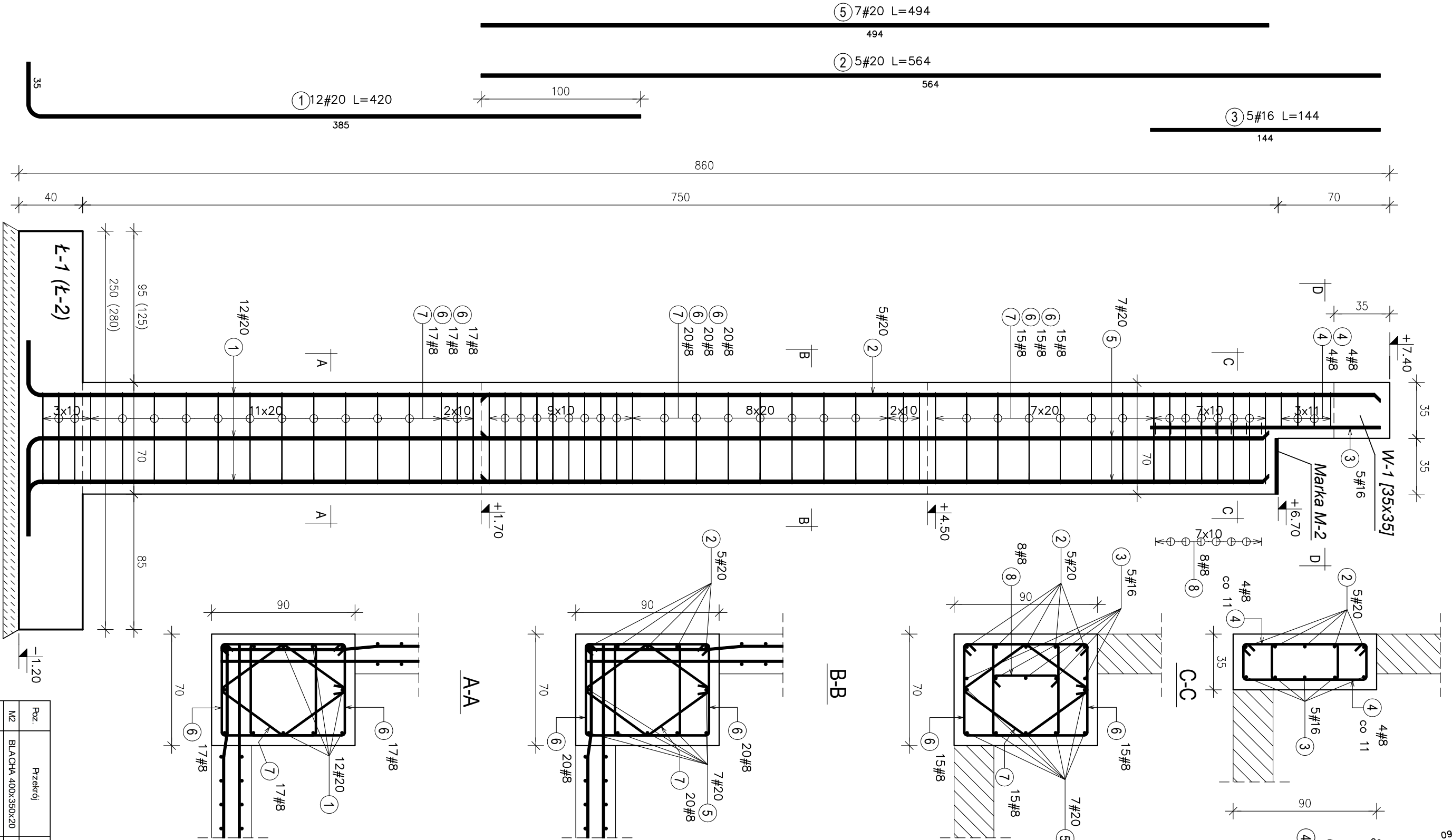
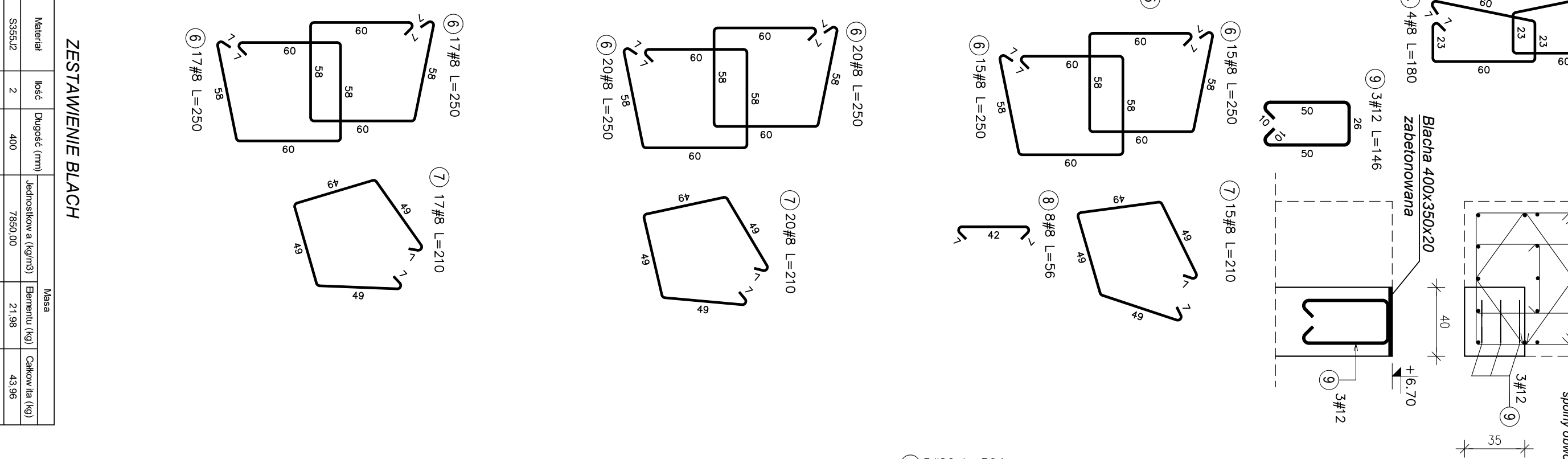


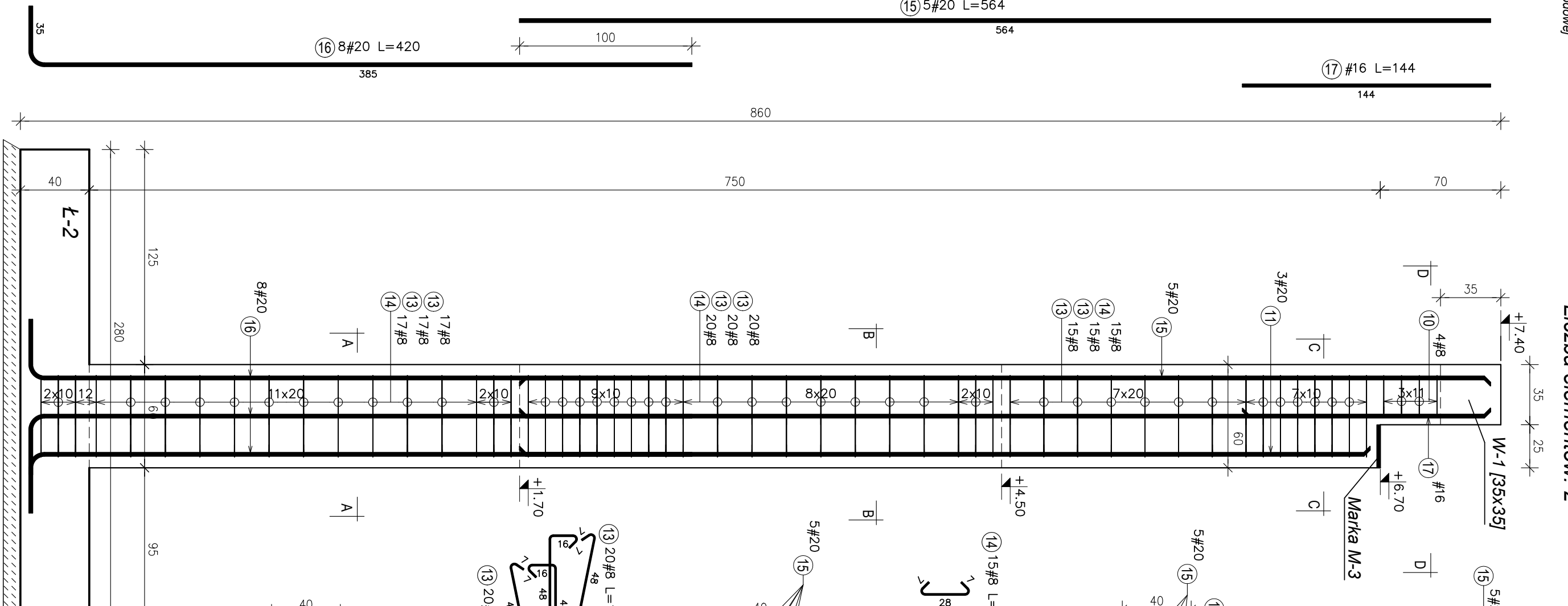
SŁUP S-3
Liczba elementów: 2



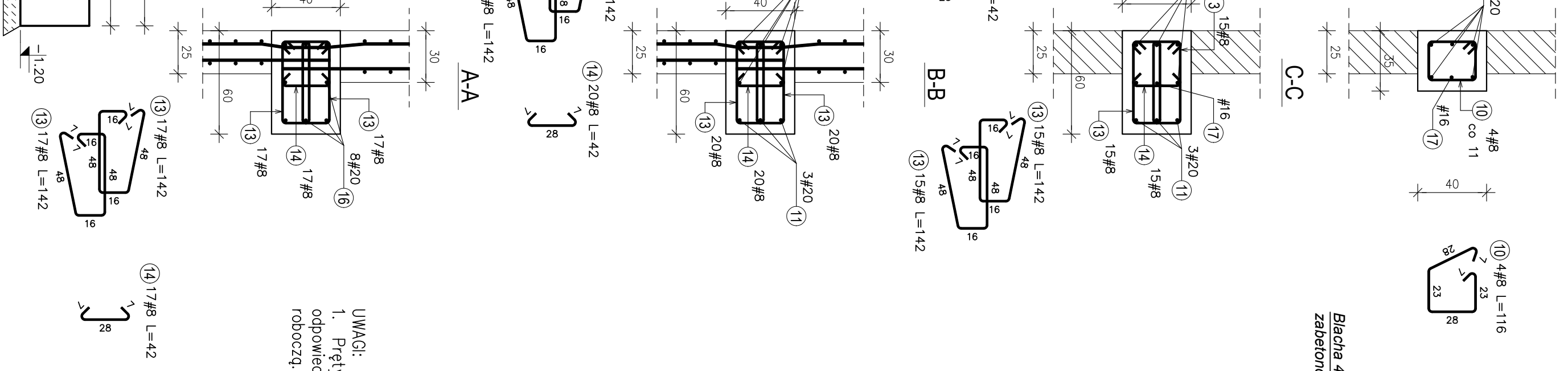
Marka M-2
Liczba elementów: 2
UWAGA:
Pręty łączyć z blachą za pomocą
spoiny obwodowej



SŁUP S-7
Liczba elementów: 2



SŁUPY: S-3, S-7
1:25
Liczba elementów: 2



UWAGA:
Pręty łączyć z blachą za pomocą
spoiny obwodowej

Zestawienie stali zbrojeniowej, Stal A-IIIIN											
Nr. pręta	Średnica (mm)	Długość (m)	Ilość prętów		Długość całkowita wg typów stali (z pręta (m))						
			w	ogółem	A-IIIIN						
M 2,2 szst. Masa ogólna (kg): 8											
9	12	1,46	3	6		8,76					
M 3,2 szst. Masa ogólna (kg): 8											
12	12	1,46	3	6		8,76					
S 3,2 szst. Masa ogólna (kg): 888											
1	20	4,20	12	24						100,80	
2	20	5,64	5	10						56,40	
3	16	1,44	5	10					14,40		
4	8	1,80	8	16					28,80		
5	20	4,94	7	14						69,16	
6	8	2,50	104	208					520,00		
7	8	2,10	52	104					218,40		
8	8	0,56	8	16					8,96		
S 7 2 szst. Masa ogólna (kg): 521											
10	8	1,16	4	8					9,28		
11	20	4,94	3	6						29,64	
13	8	1,42	104	208						295,36	
14	8	0,42	52	104						43,68	
15	20	5,64	5	10						56,40	
16	20	4,20	8	16						67,20	
17	16	1,44	1	2						2,88	
Długość wg średnic (m)			1124			18			380		
Masa łączna wg średnic (kg)			444,17			15,56			27,30		
Objętność (kg)						1425			337,61		

UWAGA:
1. Pręty podłużne słupów należy odpowiednio odgiąć przed przewiązaniem.

BETON PODKŁADOWY: B15
BETON: B25

STAL: A-IIIIN/RB 500 W
A-I/ST3SX

Otulina: 6,0cm

ZESTAWIENIE BLACH

Poz.	Przebieg	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Jednostkowa (kg/m²)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
M2	BLACHA 400X350X20	S355J2	2	400	7850,00	21,98	43,96
M3	BLACHA 400X250X20	S355J2	2	400	7850,00	15,70	31,40
SUMA							75,36

Wykonawca projektu:	P.P.H.U. „ILIWA” Jerzy Brzykiewicz-Włodarczyk 15-182 Białystok, ul. Sosnowskiego 22	Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY
Projektant:	inż. Marcin Pudek ul. nr 51A/261/PROK/10		30.01.2018r
Nazwa rysunku	SŁUPY: S-3, S-7	Skala:	1:25
Nr. rysunku	PWK.19		